


**SCHEDA PRESTAZIONI STANDARD ARTICOLO**  
**Fabrics Standard Performance**

articolo	Dis	Var.	Special Treatment
----------	-----	------	-------------------

Caratteristica <i>Characteristics</i>		Tipologia / Dyeing :	Tinto filo / Yarn dyed	
END USE		Customs code :	51121900	
Licenza IWS / IWS code	0080TL64W			
Istruzioni di manutenzione / Care Instruction			Norma / Norm	Valore Value
Composizione Articolo / Material Composition - D.lgs 194/99	100% Virgin Wool			
Peso (Ambientato) / Weight (gr)		UNI EN 12127	359 g/m <sup>2</sup>	
Titolo catena, trama / Yarn Count (Nm)		UNI 9275	2/48	2/48
Riduzione ordito e trama / Density warp and weft (cm)		UNI EN 1049/2	48,0	31,0
Lunghezza pezza / Piece length (mt)		UNI EN 1773	50	
Altezza utile / Net width (cm)		UNI EN 1773	148	
Resistenza a trazione / Tensile strength (N)		EN ISO 13934-1	400,0	
Resistenza alla lacerazione / Tear strength (N)		EN ISO 13937-2	15,0	
Scorrimento cuciture / Seam slippage (mm)		IWS TM 117	6,0	
Abrasiono / Abrasion Resistance (revs)		EN ISO 12947-2 (Martindale)	20000	
Pilling (grade)		EN ISO 12945-2 (Martindale modificato)	4	
Elasticità / Elasticity (%)	Solo articoli elasticizzati / Stretch fabric only		ASTM D3107	
Isteresi / Hysteresis (%)				
Stabilità dimensionale al vapore (Hoffmann) <i>Dimensional stability to steam</i>	Articoli elasticizzati con Lycra / Stretch Fabric (Lycra) %		DIN 53894	
	Articoli standard / Standard fabric %		<-1,5	
Stabilità dimensionale al Lavaggio IWS 30°C / Dimensional stability to Washing 30°C (%)			IWS TM 31	
Stabilità dimensionale al lavaggio a secco / to dry cleaning (%)			UNI EN ISO 3175	
Ortogonalità <i>Skewed Weft</i>	Fantasia (quadri e effetti in trama) / Check patterned fabrics and cross-stripes		MAX 2%	
	Unito e gessato / Single coloured and length stripes		MAX 2,5%	

Solidità	Norma / Norm	Colori chiari		Colori scuri	
		Degradazione	scarico	Degradazione	Scarico
Luce	UNI EN ISO 105-B02		4,5		5
Lavaggio in acqua	UNI EN ISO 105-C06				
Lavaggio a secco	UNI EN ISO 105-D01	5	5	5	4,5
Acqua	UNI EN ISO 105-E01	4,5	4,5	4,5	4
Sudore acido	UNI EN ISO 105-E04	4,5	4	4,5	4
Sudore alcalino	UNI EN ISO 105-E04	5	4,5	5	3,5
Sfregamento secco	UNI EN ISO 105-X12		4,5		4,5
Sfregamento umido	UNI EN ISO 105-X12		4		4
Stiro	UNI EN ISO 105-X11				

NOTE:  
**Micron medi : 22,0**